



Sachbearbeiter/-in Qualitätssicherung (m/w/d)

Stellenbeschreibung

- Erstellung von lieferbezogenen Daten und Dokumenten, Stammdatenpflege
- Unterstützung bei Organisation, Durchführung und Nachbereitung von Audits und behördlichen Inspektionen
- Prüfung und Bearbeitung von Reklamationen
- Erstellung und Archivierung monatlicher Berichte, Aktualisierung u. Überwachung von Kennzahlen/Statistiken
- Überwachung von Hygienevorgaben, Durchführung von Produktprüfungen und Vorbereitung von Laboranalysen nach festgelegtem Kontrollplan
- Dokumentation von Prüf- und Analyseergebnissen

Profil

- erfolgreich abgeschlossene Ausbildung zur Fachkraft für Lebensmitteltechnik, Laborfachkraft oder alternativ Ausbildung als Kauffrau/-mann für Büromanagement
- idealerweise mehrjährige Berufserfahrung in der Qualitätssicherung/Lebensmittelindustrie
- gute mündliche und schriftliche Kommunikations- und Ausdrucksfähigkeit
- Routine im Umgang mit den gängigen MS-Office-Programmen, Genauigkeit und Teamfähigkeit
- Flexibilität und Belastbarkeit und Bereitschaft zur Schichtarbeit

unser Angebot

- spannende und abwechslungsreiche Aufgaben in einem modernen Arbeitsumfeld
- sicherer und zukunftsorientierter Arbeitsplatz in einem systemrelevanten Betrieb
- flache Hierarchien mit schnellen Entscheidungswegen
- der Verantwortung angemessene Vergütung und soziale Zusatzleistungen
- intensiv strukturierte Einarbeitung